

Приложение II
к Руководству по качеству ОС

Орган по сертификации продукции в строительстве «БелГТАСМ-сертификация»
ОС «БелГТАСМ-сертификация»

Утверждаю
Руководитель ОС «БелГТАСМ-сертификация»
_____ Е.И.Евтушенко
«__» _____ 2014г.

П О Р Я Д О К

**проведения сертификации строительных материалов (кроме цементов),
изделий и конструкций в ОС «БелГТАСМ-сертификация»**

г. Белгород, 2014 год.

Настоящий документ устанавливает порядок сертификации различных строительной продукции: строительных материалов (кроме цементов), изделий и конструкций (в дальнейшем «продукция») как при добровольной, так и обязательной их сертификации, осуществляемой по заявкам предприятий-изготовителей или потребителей (продавцов) продукции.

1 Общие положения

1.1 Сертификация цементов производится Органом по сертификации продукции в строительстве «БелГТАСМ-сертификация» (в дальнейшем ОС «БелГТАСМ-сертификация» или ОС), действующим на основании аттестата аккредитации № РОСС RU.9001.11СЛ21, выданного Росаккредитацией, и в соответствии с его областью аккредитации.

1.2 ОС «БелГТАСМ-сертификация» выполняет работы по сертификации продукции на соответствие стандартам и другим нормативным документам, действующим на территории Российской Федерации, и приведенным в области аккредитации.

2 Прием и рассмотрение заявок на сертификацию

2.1 Организация или предприятие (в дальнейшем - «заявитель»), желающая сертифицировать продукцию направляет в ОС «БелГТАСМ-сертификация» заявку по установленной форме (приложение 1).

В случае, если заявленная для сертификации продукция выпускается по нормативному документу, не являющемуся национальным стандартом Российской Федерации (или межгосударственным стандартом, действующим на территории Российской Федерации), одновременно с заявкой в ОС «БелГТАСМ-сертификация» представляется этот нормативный документ или его копия, заверенная заявителем.

2.2 ОС «БелГТАСМ-сертификация» рассматривает заявку и принимает решение по ней, которое направляется заявителю не позднее 15 дней после регистрации заявки в ОС (приложение 2).

2.3 При положительном решении по заявке в нем указывается:

- аккредитованная лаборатория (центр), в которой будут выполнены сертификационные испытания;
- схема сертификации, предусмотренная в Порядке проведения сертификации в Российской Федерации;
- ведущий эксперт, которому будет поручено проведение работы;
- условия проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

2.4 При отрицательном решении по заявке приводятся мотивы отказа. Такими мотивами могут служить:

- наличие документально обоснованных жалоб потребителя на качество продукции, представленной на сертификацию;
- данные предыдущих проверок, в которых установлены факты неудовлетворительного качества этой продукции.

Мотивами отказа могут послужить и другие факторы, свидетельствующие о низком уровне или нестабильности качества заявленной продукции.

2.5 При несогласии с мотивами отказа заявитель имеет право в месячный срок после получения решения по заявке подать апелляцию в Комиссию по апелляциям ОС «БелГТАСМ-сертификация», в которой он должен привести свои доводы по всем содержащимся в решении по заявке мотивам отказа, а также, по своему усмотрению, приложить дополнительную документацию.

ОС рассматривает апелляцию и, в случае согласия с представленными доводами, направляет заявителю положительное решение по заявке согласно п. 2.3.

При несогласии с апелляцией ОС «БелГТАСМ-сертификация» подтверждает заявителю неизменность отрицательного решения по заявке. Заявитель, в случае несогласия с решением ОС, вправе направить апелляцию и передать все материалы в Комиссию по апелляциям Росаккредитации.

2.6 Прием и рассмотрение заявки является первым этапом работы по сертификации, который выполняется ОС «БелГТАСМ-сертификация» за счет средств авансового платежа заявителя, предусмотренных в договоре на сертификацию заявленной продукции и перечисленных в ОС в порядке предоплаты, до начала работы по заявке.

2.7 Правила выбора схем сертификации. ОС выбирает схемы сертификации из числа предусмотренных в Порядке проведения сертификации в Российской Федерации.

2.7.1. Состав схем сертификации

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях и другие способы доказательств соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы качества, производства)
1	Испытания типа *	x	x
1a	Испытания типа	Анализ состояния производства	x
2	Испытания типа	x	Испытания образцов, взятых у продавца
2a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца, Анализ состояния производства
3	Испытания типа	x	Испытания образцов, взятых у изготовителя
3a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца, Анализ состояния производства
4	Испытания типа	x	Испытания образцов, взятых у продавца, Испытания образцов, взятых у изготовителя
4 a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца, Испытания образцов, взятых у изготовителя, Анализ состояния производства
5	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства), Испытания образцов, взятых у продавца или у изготовителя**
6	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества
7	Испытания партии	x	x
8	Испытания каждого образца	x	x
9	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	x	x
9a	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	x
10	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	x	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца
10a	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца, Анализ состояния производства

Примечания:

- Схемы 1-8 приняты в зарубежной и международной практике и классифицированы ИСО. Схемы 1a, 2a, 3a и 4a - дополнительные и являются модификацией соответственно схем 1, 2, 3 и 4.
- Схемы 9-10a основаны на использовании декларации о соответствии поставщика, принятом в ЕС в качестве элемента подтверждения соответствия продукции установленным требованиям.
- Инспекционный контроль, указанный в таблице, проводят после выдачи сертификата.

2.7.2 Применение схем сертификации

2.7.2.1. Схемы сертификации 1 - 6 и 9а - 10а применяются при сертификации продукции, серийно выпускаемой изготовителем в течение срока действия сертификата, схема 7, 8, 9 - при сертификации уже выпущенной партии или единичного изделия.

2.7.2.2. Схемы 1 - 4 рекомендуется применять в следующих случаях:

- схему 1 - при ограниченном, заранее оговоренном, объеме реализации продукции, которая будет поставляться (реализовываться) в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортной продукции - при краткосрочных контрактах; для отечественной продукции - при ограниченном объеме выпуска);
- схему 2 - для импортной продукции при долгосрочных контрактах или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам с выполнением инспекционного контроля на образцах продукции, отобранных из партий, завезенных в Российскую Федерацию;
- схему 3 - для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения;
- схему 4 - при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля продукции серийного производства.

2.7.2.3. Схемы 5 и 6 в ОС «БелГТАСМ-сертификация» не применяют.

2.7.2.4. Схемы 7 и 8 рекомендуется применять тогда, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).

2.7.2.5. Схемы 9 - 10а основаны на использовании в качестве доказательства соответствия (несоответствия) продукции установленным требованиям - декларации о соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие продукции установленным требованиям.

В декларации о соответствии изготовитель (продавец) в лице уполномоченного представителя под свою ответственность заявляет, что его продукция соответствует установленным требованиям.

Декларация о соответствии, подписанная руководителем организации-изготовителя (продавца), совместно с прилагаемыми документами, направляется с сопроводительным письмом в орган по сертификации.

Орган по сертификации рассматривает представленные документы и, в случае необходимости, запрашивает дополнительные материалы (претензии потребителей, результаты проверки технологического процесса, документы о соответствии продукции определенным требованиям, выдаваемые органами исполнительной власти в пределах своей компетентности и т.д.). Одновременно орган по сертификации сопоставляет образец продукции с представленными документами.

При положительных результатах орган по сертификации выдает изготовителю сертификат соответствия.

Условием применения схем сертификации 9 - 10а является наличие у заявителя всех необходимых документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции заявленным требованиям. Если указанное условие не выполнено, то орган по сертификации предлагает заявителю сертифицировать данную продукцию по другим схемам сертификации и с возможным учетом отдельных доказательств соответствия из представленных документов.

Данные схемы целесообразно применять для сертификации продукции субъектов малого предпринимательства, а также для сертификации неповторяющихся партий небольшого объема отечественной и зарубежной продукции.

2.7.2.6. Схемы 9-10а рекомендуется применять в следующих случаях:

- схему 9 - при сертификации неповторяющейся партии небольшого объема импортной продукции, выпускаемой фирмой, зарекомендовавшей себя на мировом или российском рынках как производителя продукции высокого уровня качества, или единичного изделия, комплекта (комплекса) изделий, приобретаемого целевым назначением для оснащения отечественных производственных и иных объектов, если по представленной технической документации можно судить о безопасности изделий;
- схему 9а - при сертификации продукции отечественных производителей, в том числе индивидуальных предпринимателей, зарегистрировавших свою деятельность в установленном порядке, при нерегулярном выпуске этой продукции по мере ее спроса на рынке и нецелесообразности проведения инспекционного контроля;
- схемы 10 и 10-а - при продолжительном производстве отечественной продукции в небольших объемах выпуска.

2.7.2.7. Схемы 1а, 2а, 3а, 4а, 9а и 10а рекомендуется применять вместо соответствующих схем 1, 2, 3, 4, 9 и 10, если у органа по сертификации нет информации о возможности производства данной продукции обеспечить стабильность ее характеристик, подтвержденных испытаниями.

Необходимым условием применения схем 1а, 2а, 3а, 4а, 9а и 10а является участие в анализе состояния производства экспертов по сертификации систем качества (производств) или экспертов по сертификации продукции, прошедших обучение по программе, включающей вопросы анализа производства.

При проведении обязательной сертификации по этим схемам и наличии у изготовителя сертификата соответствия на систему качества (производства) анализ состояния производства не проводят.

2.7.2.8. При проведении обязательной сертификации по схемам 5 или 6 и наличии у изготовителя сертификата соответствия на производство или систему качества (по той же или более полной модели, чем та, которая принята при сертификации продукции) сертификацию производства или системы качества соответственно повторно не проводят.

2.7.2.9. Схемы сертификации из числа приведенных устанавливаются в системах (правилах) сертификации однородной продукции с учетом специфики продукции, ее производства, обращения и использования.

Конкретную схему сертификации для данной продукции определяет орган по сертификации.

3 Экспертиза стандартов организаций

3.1 Данная работа проводится ОС «БелГТАСМ-сертификация» в том случае, когда заявленная для сертификации продукция выпускается по стандартам организации. Технические условия, стандарты организации или их заверенные копии должны быть представлены заявителем в ОС вместе с заявкой на сертификацию.

3.2 В процессе экспертизы стандартов организаций (в дальнейшем СТО) или технических условий (в дальнейшем ТУ) рассматриваются следующие вопросы:

- соответствие СТО (ТУ) требованиям ГОСТ 2.114-95 «Единая система конструкторской документации. Технические условия»;
- соответствие требований СТО (ТУ) обязательным требованиям национальных (межгосударственных) стандартов, распространяющихся на данную продукцию;
- согласование СТО (ТУ) (в случае необходимости) с органами государственного контроля и надзора.

2

3.3 Результаты экспертизы СТО (ТУ) оформляются актом, в котором дается заключение о соответствии представленных документов требованиям п. 3.2. и рекомендации о внесении изменений и дополнений (в случае необходимости).

3.4 Заявитель должен внести изменения (дополнения) в СТО (ТУ) в соответствии с актом экспертизы и представить доработанные ТУ в ОС «БелГТАСМ-сертификация» для продолжения работ по сертификации заявленной продукции. Невыполнение заявителем требований ОС по корректировке технических условий согласно акта экспертизы является основанием для прекращения дальнейших работ по сертификации.

4 Отбор и идентификация (проб) для проведения сертификационных испытаний

4.1 Для проведения сертификационных испытаний продукции, заявленной для сертификации, должны быть отобраны образцы (пробы). Образцы (пробы) отбирают из партий продукции, принятой службой технического контроля изготовителя. Количество отбираемых образцов (проб) продукции и порядок их отбора устанавливаются нормативной документацией на конкретную продукцию или методы ее испытаний.

4.2 Отбор образцов (проб) проводит комиссия, созданная приказом по предприятию-изготовителю, состоящая не менее чем из 3-х человек, возглавляемая руководителем службы технического контроля предприятия. В работе комиссии обязательно принимает участие представитель ОС «БелГТАСМ-сертификация» и (или) по его поручению представитель испытательной лаборатории (центра), которая будет проводить сертификационные испытания.

4.3 Образцы (пробы) отбирают в двух экземплярах, один экземпляр отправляется в ОС «БелГТАСМ-сертификация», а другой - остается у заявителя, в качестве контрольного. Образцы маркируют, а пробы упаковывают, маркируют в соответствии с требованиями нормативной документации и отпечатывают. Образцы (пробы) в течение 3-х дней заявитель направляет в ОС «БелГТАСМ-сертификация».

4.4 Отбор образцов (проб) оформляется актом отбора по установленной форме в 2 экз., в котором (приложение 3) указывается: наименование предприятия-изготовителя, наименование и марка продукции, от которой отобраны образцы (пробы), дата отбора образцов (проб), номер партии, количество отобранных образцов (проб), цель и место отбора образцов (проб).

Акт отбора образцов (проб) подписывается всеми членами комиссии. Один экземпляр акта остается у заявителя, второй направляется в ОС. В случае отбора проб, транспортируемых в таре, составляется третий экземпляр акта, который в защитной упаковке вкладывается в тару вместе с пробой, отправляемой в ОС.

4.5 Отбор образцов (проб) у продавца (покупателя) производится в соответствии с требованиями нормативной документации комиссией, состоящей не менее чем из 3-х человек, с обязательным участием представителя ОС и (или) ИЛ, с учетом гарантийного срока и условий хранения продукции (если это обусловлено характером сертифицируемой продукции).

Доставка отобранных образцов (проб) продукции в ОС «БелГТАСМ-сертификация» производится заявителем (изготовителем).

5 Проведение сертификационных испытаний

5.1 Сертификационные испытания проводят по всем показателям нормативного документа на

данный вид продукции - при добровольной сертификации, или по подтверждаемым требованиям определяющего стандарта - при обязательной сертификации (для продукции, подлежащей обязательной сертификации).

5.2 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), указанной в решении ОС по заявке, с которой заявитель заключает отдельный договор. Образцы (пробы) с актом их отбора ОС передает в испытательную лабораторию (центр) на следующий день после получения их от заявителя; при этом составляется акт приема-передачи образцов (проб).

5.3 Сертификационные испытания проводятся в соответствии с требованиями нормативной документации на методы испытаний сертифицируемой продукции. Испытания продукции, имеющей ограничение по срокам хранения должны быть закончены не позднее истечения гарантийного срока ее хранения.

Результаты испытаний оформляются протоколом сертификационных испытаний по установленной в ИЛ (ИЦ) форме.

6 Анализ состояния производства

6.1 Анализ состояния производства сертифицируемой продукции осуществляет ОС «БелГТАСМ-сертификация» в соответствии с Методикой его проведения, которая может быть отдельным документом или разделом общей Программы и методики проведения сертификации продукции, разработанной ОС «БелГТАСМ-сертификация» и согласованной с заявителем (при добровольной сертификации), или в соответствии с Методикой обязательной сертификации конкретного вида продукции.

6.2 Для проведения анализа состояния производства ОС «БелГТАСМ-сертификация» назначает эксперта (группу экспертов).

6.3 Анализ состояния производства конкретной продукции должен предусматривать выявление факторов, влияющих на стабильность характеристик, подтверждаемых при сертификации.

6.4 При анализе состояния производства проводится:

- оценка стабильности качества готовой продукции;
- проверка технологии производства;
- оценка системы контроля качества на предприятии.

6.5 Оценка стабильности качества готовой продукции.

6.5.1 Оценка стабильности качества сертифицируемой продукции проводится по данным журнала приемо-сдаточных испытаний предприятия-изготовителя за 6 месяцев, предшествующих сертификации. За базовые показатели при оценке принимаются требования нормативной документации на конкретный вид продукции, при этом выявляются отрицательные результаты периодических испытаний, количество партий продукции, забракованных по результатам приемо-сдаточных испытаний, а также другие факторы, характеризующие стабильность качества сертифицируемой продукции.

6.5.2 Качество сертифицируемой продукции считается стабильным, если за анализируемый период:

- продукция соответствовала требованиям, установленным в правилах приемки, содержащихся в нормативной документации на конкретный вид продукции;
- не представлялись претензии (рекламации) на качество продукции;

6.6 Проверка технологии производства

6.6.1 При проверке технологии производства эксперт(ы) оценивают наличие технологического регламента, его содержание, соответствие нормативной документации на продукцию, соблюдение срока действия, отражение в нем изменений в оборудовании, актуализацию ссылок на нормативную документацию.

6.6.2. Проверку технологии производства цемента, в общем случае, проводят по основным технологическим переделам:

- подготовка сырья и комплектующих материалов для производства сертифицируемой продукции;
- собственно технологический процесс и его стабильность, оснащенность технологических операций средствами контроля;
- доводка, упаковка, складирование и хранение готовой продукции.

6.6.3 При проверке оценивают наличие и состояние основного технологического оборудования, уровень автоматизации и оснащенности контрольно-измерительными приборами, соблюдение технологического регламента, состояние технического обслуживания и ремонта оборудования, ведение технологического контроля.

6.7 Оценка системы контроля качества на предприятии.

Система контроля качества у изготовителя оценивается по:

- наличие распределения ответственности персонала за обеспечение качества продукции;
- наличие и состоянию НД на продукцию и методы ее испытаний, а также другой документации, регламентирующей деятельность службы контроля на предприятии;
- оснащенности службы контроля средствами измерений и испытательным оборудованием, их состоянию, включая метрологическое обеспечение;
- укомплектованности и квалификации персонала службы контроля;

- объему, периодичности и правильности выполнения всех видов производственного контроля, включая правила складирования, хранения и отгрузки готовой продукции;
- состоянию и ведению документации по результатам контроля, учету претензий от потребителей.

6.8 По результатам анализа состояния производства составляется «Отчет о стабильности производства и качества продукции на предприятии», в котором излагаются основные результаты работы, выводы по проведенной проверке и делается заключение о возможности стабильного выпуска сертифицируемой продукции на уровне требований нормативного документа, на соответствие которому данная продукция сертифицируется.

По результатам анализа состояния производства предприятием могут быть разработаны корректирующие мероприятия по устранению выявленных недостатков. Корректирующие мероприятия со сроками их выполнения, установленными предприятием, прилагаются к Отчету.

Отчет представляется на утверждение руководителю ОС «БелГТАСМ-сертификация».

6.9 Руководитель ОС «БелГТАСМ-сертификация» рассматривает и утверждает отчет в пятидневный срок после его составления. С утвержденным отчетом должен быть ознакомлен руководитель проверяемого предприятия и ему вручается один экземпляр отчета.

Отчет о стабильности производства и качества продукции на предприятии после ознакомления с ним руководителя предприятия включается в число материалов, рассматриваемых при принятии решения о выдаче Сертификата соответствия.

6.10 Предприятие-заявитель должно провести работы по устранению недостатков, указанных в отчете, выполнить разработанный им план корректирующих мероприятий и официально уведомить об этом ОС «БелГТАСМ-сертификация». ОС вправе проверить устранение недостатков и выполнение плана корректирующих мероприятий, разработанных предприятием с выездом эксперта на предприятие.

7 Рассмотрение результатов работы по сертификации продукции, оформление и выдача сертификата соответствия

7.1 ОС «БелГТАСМ-сертификация» рассматривает на техническом совете протокол(ы) сертификационных испытаний, Отчет о стабильности производства и качества продукции (при сертификации по схеме 3а), выполнение плана корректирующих мероприятий (при его наличии), наличие гигиенического заключения (при необходимости) и сертификата пожарной безопасности (при необходимости) и на основании этого принимает решение о возможности выдачи (или в отказе выдачи) сертификата соответствия.

7.2 При положительном решении по п.7.1 оформляется по установленной форме сертификат соответствия и разрешение на право применения знака соответствия (при добровольной сертификации) и при необходимости приложение к нему.

7.3 Сертификат соответствия регистрируется в Госреестре в установленном порядке.

7.4 Одновременно с оформлением сертификата соответствия между ОС «БелГТАСМ-сертификация» и заявителем заключается договор на проведение инспекционного контроля за уровнем показателей качества сертифицированной продукции.

7.5 Сертификат соответствия вступает в силу с момента его регистрации. Срок действия сертификата соответствия устанавливает ОС «БелГТАСМ-сертификация» с учетом срока действия нормативного документа, на соответствие которому выдан сертификат, но не более чем на три года.

7.6. При внесении изменений в состав сертифицированной продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие этой продукции требованиям нормативного документа, на соответствие которому выдан сертификат, ОС «БелГТАСМ-сертификация» принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки состояния ее производства.

7.7 При отказе в выдаче сертификата соответствия ОС «БелГТАСМ-сертификация» направляет заявителю решение технического совета.

8 Инспекционный контроль

8.1 Инспекционный контроль за стабильностью характеристик сертифицированной продукции в течение всего срока действия сертификата соответствия осуществляет ОС «БелГТАСМ-сертификация», он может привлекать для его проведения на договорной основе аккредитованные испытательные лаборатории (центры) или территориальные органы Ростехрегулирования и Госархстройнадзора России и иные организации.

8.2 Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия, но не реже одного раза в год в форме периодических и внеплановых проверок, включающих испытания образцов (проб) продукции и других проверок, необходимых для подтверждения того, что реализуемая продукция соответствует установленным требованиям, подтвержденным при ее сертификации.

8.3 Объем, содержание и порядок проведения инспекционного контроля устанавливается в решении по заявке и договору по проведению инспекционного контроля.

8.4 Внеплановые проверки могут проводиться в случаях поступления информации о претензиях на качество продукции от потребителей и органов, осуществляющих контроль за качеством продукции, на которую выдан сертификат соответствия.

8.5 Инспекционный контроль, как правило, включает следующее:

- анализ поступающей информации о сертифицированной продукции;
- проведение сертификационных испытаний сертифицированной продукции;
- проверку состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
- анализ результатов и принятие решения по результатам контроля.

8.6 Для руководства и координации работ по инспекционному контролю за сертифицированной продукцией конкретного предприятия назначается приказом (распоряжением) ответственный сотрудник ОС «БелГТАСМ-сертификация» (эксперт) или экспертная группа.

8.7. В рамках инспекционного контроля за стабильностью уровня качества сертифицированной продукции предприятие представляет в ОС информацию о результатах приемо-сдаточных испытаний сертифицированной продукции. Представляются также результаты испытаний третьей стороной и потребителем, если таковые выполнялись, а также сведения о поступивших претензиях к качеству сертифицированной продукции и решениях по ним.

8.8 Отбор инспекционных образцов (проб) от партии сертифицированной продукции текущего выпуска осуществляется в присутствии представителя ОС или, по его поручению, представителя испытательной лаборатории (центра), аккредитованной на проведение сертификационных испытаний данного вида продукции. По согласованию с территориальными органами Госархстройнадзора России или Ростехрегулирования отбор инспекционных проб может быть проведен их представителями без участия представителей ОС и ИЛ. Порядок отбора образцов (проб) сохраняется таким же, как и при сертификации (разд.4). Дату отбора образцов (проб) ОС определяет самостоятельно, не ставя об этом в известность изготовителя.

8.9 Инспекционный контроль выполняется за счет средств, предусмотренных в договоре на его проведение, за исключением внеплановых испытаний образцов (проб), которые выполняются за счет средств владельца сертификата соответствия, а также инспекционных проверок после приостановления действия сертификата.

Эксперты
по сертификации строительных
материалов и изделий

Р.Л. Билинский
О.В. Пучка